



COMISIONES DEL CONSEJO ESCOLAR CURSO 2022-23

COMISIÓN DE CONVIVENCIA:

Directora: Sonia María García Martínez.

Jefe de estudios: Óscar González García.

Coordinadora de convivencia: Reyes García Miguélez.

Representante de padres: Lucía Bajo Lera y Ana Isabel Ferrero Fuertes.

Representante de profesores: Elena González Martínez y María Isabel Morán Vega.

Representante de alumnos: Álvaro Arce Vidal y Lara Carracedo Rodríguez.

COMISIÓN DE ACTIVIDADES EXTRAESCOLARES

Directora: Sonia María García Martínez.

Jefe de estudios: Óscar González García.

Representante de padres: Óscar Paniagua Villaverde.

Representante de profesores: María Eugenia Pérez Fernández.

Representante de alumnos: Lara Carracedo Rodríguez.

Representante del personal de administración y servicios: María Mercedes Gonzalo Valbuena.

COMISIÓN DE ESCOLARIZACIÓN

Directora: Sonia María García Martínez.

Jefe de estudios: Óscar González García.

Secretaria: Ana Isabel Martínez Denís.

Representante de padres: Lucía Abajo Lera.

Representante de profesores: Araceli Astorgano Alonso.

Representante de alumnos: Álvaro Arce Vidal.

Representante del personal de administración y servicios: María Mercedes Gonzalo Valbuena.